

MATRIZ DE IMPACTO AMBIENTAL EN PRODUCCION

FRANKYRICKY				Naturaleza	Intensidad	Extensión	Momento	Persistencia	Reversibilidad	Recuperabilidad	Sinergia	Acumulación	Efecto	Periodicidad	TOTAL
Nº	ACTIVIDAD	COMPONENTE	IMPACTOS	N	I	EX	MO	PE	RV	RC	SI	AC	EF	PR	
1	FACTORES FISICOS	AIRE	Generacion de material particulado en Secado, las telas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
2			Generación de material particulado en el volteado, las telas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
3			Generación de material particulado en planchado y compactado, las telas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
4			Generación de material particulado en corte y acabados las telas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
5			Generación de material particulado en escogido las prendas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
6			Generación de material particulado en ensamble las prendas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
7			Generación de material particulado en bordado y estampado o las prendas desprende pelusas durante el proceso.	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
8			Emisión de gases en el proceso de descrude, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
9			Emisión de gases en el proceso de neutralizado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
10			Emisión de gases en el proceso de enjuague utilización de caldera	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
11			Emisión de gases en el proceso humectación, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
12			Emisión de gases en el proceso teñido, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
13			Emisión de gases en el proceso 2do neutralizado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
14			Emisión de gases en el proceso de 2do enjuague, utilización de caldera	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
15			Emisión de gases en el proceso de jabonado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
16			Emisión de gases en el proceso suavizado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	-16
17			Generacion de ruido por maquinas empleadas en el proceso de descrude.	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
18			Generación de ruido, por maquinas de tejeduría	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
19			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de planchado y compactación	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
20			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de secado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
21			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de volteado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
22			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de teñido	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
23			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de 2do neutralizado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
24			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de 2do enjuague	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
25			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de jabonado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
26			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de suavizado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
27			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de neutralizado.	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
28			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de enjuague	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
29			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de humectación	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
30			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de hidroextracción	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
31			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de corte y acabado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
32			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de ensamble	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
33			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de bordado y estampado	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
34			Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de acabados	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22

35	FACTORES FISICOS	AGUA	Alteración de la calidad del agua en el proceso de descrude	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
36			Consumo de agua subterránea para el proceso de descrude	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
37			Alteración de la calidad de agua en el proceso de neutralizado	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
38			Consumo de agua subterránea para el proceso de neutralizado	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
39			Alteración de la calidad de agua en el proceso de enjuague	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
40			Consumo de agua subterránea para el proceso de enjuague	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
41			Alteración de la calidad de agua en el proceso de humectación	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
42			Consumo de agua subterránea para el proceso de humectación	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
43			Alteración de la calidad de agua en el proceso de teñido	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
44			Consumo de agua subterránea para el proceso de teñido	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
45			Alteración de la calidad de agua en el proceso de 2do neutralizado	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
46			Consumo de agua subterránea para el proceso de 2do neutralizado	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
47			Alteración de la calidad de agua en el proceso de 2do enjuague	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
48			Consumo de agua subterránea para el proceso de 2do enjuague	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
49			Alteración de la calidad de agua en el proceso de jabonado	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
50			Consumo de agua subterránea para el proceso de jabonado	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
51			Alteración de la calidad de agua en el proceso de suavizado	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
52			Consumo de agua subterránea para el proceso de suavizado	-1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	2	-21
53			Alteración de la calidad de agua en el proceso de hidroextracción	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
54			Alteración de la calidad de agua en la planta de tratamiento de aguas residuales industriales.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
55			Agotamiento del Recurso Hidrico Subterraneo	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24

56	FACTORES FISICOS	SUELO	Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos en el área de almacén.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
57			Generación de residuos solidos no peligrosos en el área de tejeduría.	-1	2	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-21
58			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de descruce.	-1	2	1	2	2	2	1	1	1	4	2	-23
59			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de neutralizado.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
60			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de enjuague.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
61			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de humectación.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
62			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de teñido.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
63			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de 2do neutralizado.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
64			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de 2do enjuague.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
65			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de hidroextraccion	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
66			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de secado	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
67			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de volteado	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
68			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de planchado y compactación.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
69			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de corte y acabados.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
70			Generación de residuos solidos no peligrosos del proceso de escogido.	-1	2	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-21
71			Generación de residuos solidos no peligrosos del proceso de ensamble.	-1	2	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-21
72			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de bordado estampado.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
73			Generación de residuos solidos no peligrosos del proceso de acabado	-1	2	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-21
74			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de distribución.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
75			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de tratamiento de aguas residuales industriales.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
76			Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos de las oficinas administrativas.	-1	2	2	2	2	2	2	2	1	1	2	-24
77	FACTORES BIOLOGICOS	FAUNA	No aplica, por estar en una zona industrial registrada	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
78		FLORA	No aplica, por estar en una zona industrial registrada	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
79	FACTORES ECONOMICOS	ECONOMICO	Generación de empleos e ingresos de puestos de trabajo de forma directa en todos los procesos productivos.	1	2	1	1	2	2	1	1	1	2	1	19
80		POBLACION	Generación de empleos e ingresos indirectamente a la población aledaña.	1	2	1	1	2	2	1	1	1	2	1	19
81			Crecimiento y reactivación económico local	1	2	1	1	2	2	1	1	1	2	1	19

MATRIZ DE IMPACTO DE ETAPA DE CIERRE

FRANKYRICKY				Naturaleza	Intensidad	Extensión	Momento	Persistencia	Reversibilidad	Recuperabilidad	Sinergia	Acumulación	Efecto	Periodicidad	TOTAL
Nº	ACTIVIDAD	COMPONENTE	IMPACTOS	N	I	EX	MO	PE	RV	RC	SI	AC	EF	PR	
1	FACTORES FISICOS	AIRE	Generacion de gases de combustion de maquinaria y transporte	-1	2	1	2	1	1	1	2	1	4	4	-24
2			Generacion de material particulado por equipos de transporte	-1	2	1	2	1	1	1	1	1	4	2	-21
3			Generacion de ruido por equipos de transporte	-1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	-22
4		AGUA	Consumo de agua para evitar a polucion de material particulado para limpieza final	-1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	-15
5		SUELO	Generación de residuos sólidos generados por el desmantelado	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-13
6			Generación de residuos sólidos provenientes del mantenimiento de equipos y transporte	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	1	-16
7			Alteracion de la calidad del suelo	-1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	1	-16
8	FACTORES BIOLOGICOS	FAUNA	Modificación del hабitat de fauna en area de influencia directa e indirecta	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9		FLORA	Modificación de la cobertura vegetal en area de influencia directa e indirecta	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	FACTORES ECONOMICOS	ECONOMICO	Generación de empleos e ingresos de puestos de trabajo de forma directa	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	14
11		POBLACION	Generacion de empleos e ingresos indirectamente a la poblacion aledaña	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	16
12			Crecimiento y reactivacion economico local	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	16
13	FACTORES BIOLOGICOS	FAUNA	Modificación del hабitat de fauna en area de influencia directa e indirecta	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14		FLORA	Modificación de la cobertura vegetal en area de influencia directa e indirecta	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Tabla 1. Conclusiones de los Impactos ambientales y medidas de manejo ambiental

IMPACTO AMBIENTAL	FUENTES IMPACTANTES	CALIFICACIÓN Nivel de Significancia	MEDIDA AMBIENTAL PROPUESTA
OPERACIÓN O PRODUCCIÓN			
Alteración de la calidad del aire	Generación de material particulado en Secado, las telas desprenden pelusas durante el proceso.	-13(leve)	La empresa cuenta con una estructura de techos altos, con reforzamiento de columnas de acero lo que permite que se tenga una ventilación adecuada interna, la producción de material particulado por las pelusas de cada uno de los procesos no son expuestas al exterior debido a lo antes mencionado. La empresa está cumpliendo sus compromisos ambientales y los resultados de sus programas de monitoreos de calidad de aire demuestran que la empresa cumple según lo aprobado en su estudio ambiental. Siendo la única preocupación el control de seguridad y salud ocupacional para con sus colaboradores y trabajadores, las cuales siempre cuentan con EPP'S adecuados según el área en la que está laborando.
	Generación de material particulado en el volteado, las telas desprenden pelusas durante el proceso.	-13(leve)	
	Generación de material particulado en planchado y compactado, las telas desprenden pelusas durante el proceso.	-13(leve)	
	Generación de material particulado en corte y acabados las telas	-13(leve)	

	desprende pelusas durante el proceso.		Las pelusas se encuentran en suspensión por las condiciones se asientan fácilmente en el suelo lo que permite que sean recogidas en momentos de limpieza, las cuales son constantemente.
	Generación de material particulado en escogido las prendas desprende pelusas durante el proceso.	-13(leve)	
	Generación de material particulado en ensamble las prendas desprenden pelusas durante el proceso.	-13(leve)	
	Generación de material particulado en bordado y estampado o las prendas desprende pelusas durante el proceso.	-13(leve)	
	Emisión de gases en el proceso de descrude, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	La empresa siempre en su continua preocupación de cumplimiento con las normas ambientales, realiza los monitoreos establecidos en su programa establecido y según los resultados obtenidos para la calidad de aire realizado a cargo del laboratorio acreditado se ha obtenido que si cumple con los ECA para aire tal como lo establece D.S. N° 003-2017-MINAM "Aprueban Estándares de Calidad Ambiental (ECA) para Aire y establecen Disposiciones
	Emisión de gases en el proceso de neutralizado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	

	Emisión de gases en el proceso de enjuague utilización de caldera	-13(leve)	Complementarias". Por lo que se calificó como un impacto leve. El mantenimiento y control de sus operaciones en la caldera demuestra que en el monitoreo realizado a la caldera han obtenido valores obtenidos de los parámetros de Óxidos de Nitrógeno (NOx), Dióxido de Azufre (SO2) y Material Particulado son inferiores a los límites permisibles referenciales establecido en la Norma de IFC/BM Corporación de Finanzas Internacional del Banco Mundial: EHS Guidelines, 30 de abril del 2007. Por lo tanto, se considera como un impacto leve.
	Emisión de gases en el proceso humectación, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	
	Emisión de gases en el proceso teñido, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	
	Emisión de gases en el proceso 2do neutralizado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	
	Emisión de gases en el proceso de 2do enjuague, utilización de caldera	-13(leve)	
	Emisión de gases en el proceso de jabonado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	

	Emisión de gases en el proceso suavizado, utilización de caldera e insumos químicos en el proceso.	-16(leve)	
Incremento del nivel sonoro	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de descrude.	-22(leve)	El impacto al nivel de ruido se da en la operatividad de las diferentes máquinas que se tienen en todos los procesos productivos, los cuales se encuentra dentro del edificio de estructura metálica sellada, lo que impide la contaminación de ruido al exterior de la empresa. Después de realizado el monitoreo de ruido diurno y nocturno, se tuvo que estos los cumplen los ECA establecidos en el D.S. N° 085-2003-PCM "Aprueban el Reglamento de Estándares Nacionales de Calidad Ambiental para Ruido", por ello se considera como impacto leve.
	Generación de ruido, por máquinas de tejeduría	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de planchado y compactación	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de secado	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de volteado	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de teñido	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de 2do neutralizado	-22(leve)	

	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de 2do enjuague	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de jabonado	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de suavizado	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de neutralizado.	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de enjuague	-22 (leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de humectación	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de hidro extracción	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en	-22(leve)	

	el proceso de corte y acabado		
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de ensamble	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de bordado y estampado	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de acabados	-22(leve)	
	Generación de ruido por maquinas empleadas en el proceso de descrude.	-22(leve)	
	Generación de ruido, por máquinas de tejeduría	-22(leve)	
Alteración de la calidad del agua	Alteración de la calidad del agua en el proceso de descrude	-24(leve)	La empresa cuenta con una planta de tratamiento de aguas residuales, la cual está en pleno funcionamiento para el tratamiento de las aguas industriales producto de los procesos realizados en Franky Ricky S.A. dicha planta de tratamiento se realiza un control, limpieza y monitoreo para que cumpla con los requerimientos establecidos por la EPS SEDAPAR.
	Consumo de agua subterránea para el proceso de descrude	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de neutralizado	-24(leve)	

	Consumo de agua subterránea para el proceso de neutralizado	-21(leve)	Se realizará un Mantenimiento de la PTAR, por una empresa especializada. Se realizará la Ejecución del monitoreo de agua, exclusivo para los efluentes industriales de la PTAR por un laboratorio acreditado por INACAL; de acuerdo a los monitoreos de aguas residuales estas se encuentran dentro de los rangos establecidos por los valores del VMA Anexo I y Anexo II, establecido en el D.S N° 010-2019-VIVIENDA. Por ello se ha calificado como leve estos impactos.
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de enjuague	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el proceso de enjuague	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de humectación	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el proceso de humectación	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de teñido	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el proceso de teñido	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de 2do neutralizado	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el	-21(leve)	

	proceso de 2do neutralizado		
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de 2do enjuague	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el proceso de 2do enjuague	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de jabonado	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el proceso de jabonado	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de suavizado	-24(leve)	
	Consumo de agua subterránea para el proceso de suavizado	-21(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en el proceso de hidroextracción	-24(leve)	
	Alteración de la calidad de agua en la planta de tratamiento de aguas residuales industriales.	-24(leve)	

	Agotamiento del Recurso Hídrico Subterráneo	-24(leve)	
Alteración de la calidad de suelo	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos en el área de almacén.	-24(leve)	La empresa se encuentra ubicada en una zona industrial, teniendo todas las instalaciones con cobertura de cemento, por lo tanto, no se produce contaminación de suelos. La producción de residuos sólidos en la empresa, cuenta con un manejo y control de sus residuos; teniendo siempre a su disposición de contenedores adecuados según la normativa vigente, así mismo es necesario mencionar que la empresa entrega los papeles, cartones, plásticos y metales a la EO-RS Servacorp S.A.C. y los residuos textiles son entregados a la empresa Rags Plus E.I.R.L., la cual cuenta con el permiso para la comercialización de textiles. Así mismo los residuos peligrosos se le entrega a la empresa Servacorp S.A.C., la cual cuenta con registro vigente en el Registro de Empresas Operadoras de Residuos Sólidos del Ministerio del Ambiente- MINAM para el manejo de Residuos Peligrosos. Los residuos domésticos son entregados al recolector de la municipalidad. Teniendo todas estas consideraciones se calificó estos impactos como leves.
	Generación de residuos sólidos no peligrosos en el área de tejeduría.	-21(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de descruce.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de neutralizado.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de enjuague.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de humectación.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y	-24(leve)	

	peligrosos del proceso de teñido.		
	Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de 2do neutralizado.	-24(leve)	
	Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de 2do enjuague.	-24(leve)	
	Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de hidroextraccion	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de secado	-24(leve)	
	Generación de residuos solidos no peligrosos y peligrosos del proceso de volteado	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de planchado y compactación.	-24(leve)	

	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de corte y acabados.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos del proceso de escogido.	-21(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos del proceso de ensamble.	-21(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de bordado estampado.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos del proceso de acabado	-21(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de distribución.	-24(leve))	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y peligrosos del proceso de tratamiento de aguas residuales industriales.	-24(leve)	
	Generación de residuos sólidos no peligrosos y	-24(leve))	

	peligrosos de las oficinas administrativas.		
CIERRE			
Alteración de la calidad del aire	Generación de gases de combustión de maquinaria de desmantelamiento y transporte	-24	Para la etapa de un posible cierre de la empresa, las actividades que podrían crear contaminación del aire son los equipos de desmantelamiento y transporte siendo estos de corto tiempo de empleabilidad por lo que se considera un impacto leve.
	Generación de vibraciones de máquinas empleadas para el desmantelamiento	-22	
	Generación de material particulado por equipos de transporte	-21	
Incremento del nivel sonoro	Generación de ruido por equipos de desmantelamiento y transporte	-22	Considerando que solo se realizarían la remoción de equipos, maquinarias, materiales, etc. Los ruidos producidos serán en tiempos cortos, además se considerar que es una zona industrial, estos cumplirían los ECA establecidos en el D.S. N° 085-2003-PCM "Aprueban el Reglamento de Estándares Nacionales de Calidad Ambiental para Ruido", por ello se considera como impacto leve.
Alteración de la calidad del agua	Consumo de agua para la limpieza de equipos y la planta de tratamiento de aguas residuales	-24	Se eliminaría los lodos con la empresa operadora de residuos EO-RS Servacorp S.A.C, se realizaría un tratamiento químico para la

			estabilización y limpieza de las instalaciones de la planta de tratamiento.
Alteración de la calidad de suelo	Generación de residuos sólidos generados por el desmantelado de la maquinaria	-16	La producción de residuos sólidos en la empresa, cuenta con un manejo y control de sus residuos; teniendo siempre a su disposición de contenedores adecuados según la normativa vigente, así mismo es necesario mencionar que la empresa entrega los papeles, cartones, plásticos y metales a la EO-RS Servacorp S.A.C. y los residuos textiles son entregados a la empresa Rags Plus E.I.R.L., la cual cuenta con el permiso para la comercialización de textiles. Así mismo los residuos peligrosos se le entrega a la empresa Servacorp S.A.C., la cual cuenta con registro vigente en el Registro de Empresas Operadoras de Residuos Sólidos del Ministerio del Ambiente- MINAM para el manejo de Residuos Peligrosos. Los residuos domésticos son entregados al recolector de la municipalidad. Teniendo todas estas consideraciones se calificó estos impactos como leves.
	Generación de residuos sólidos provenientes del mantenimiento de equipos y transporte	-16	
	Alteración de la calidad del suelo	-16	